

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 40.783, Rhône

N° 1.268.350

Classification internationale :

B 65 d

Boîte pour fleurs en matière plastique.

Société dite : TECNICON S. P. A. résidant en Italie.

Demandé le 27 septembre 1960, à 15^h 25^m, à Lyon.

Délivré par arrêté du 19 juin 1961.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 30 de 1961.)



L'invention a trait à une boîte à volume variable, constituée en matière plastique, pour emballer des fleurs.

L'invention prévoit une boîte simple, bon marché, résistante et durable qui assure une protection très efficace de son contenu.

De plus, la boîte peut être réutilisée plusieurs fois, ses parties constituantes pouvant être empilées en un espace réduit, lorsque la boîte n'est pas utilisée.

Selon l'invention la boîte comporte une base et un couvercle séparés, moulés en matière plastique, aptes à s'emboîter l'un dans l'autre, l'un au moins de ces constituants étant muni de trous de ventilation et de rainures extérieures aptes à recevoir des liens pour le scellage de la boîte.

L'avantage principal de cette boîte réside dans l'uniformité de la pression exercée sur les fleurs, qui est favorable à leur conservation, par les parois de la boîte; de plus, il n'est pas nécessaire de remplir la boîte toujours avec la même quantité de fleurs, le couvercle pouvant être rapproché plus ou moins de la base, en vue de s'adapter au volume du contenu, et assurant toujours la compression nécessaire des fleurs.

D'autres avantages de la boîte en matière plastique selon l'invention résident dans son poids réduit, sa résistance aux efforts mécaniques et aux agents chimiques et son lavage facile.

Enfin, puisque la boîte est moulée en une matière non hygroscopique, elle est particulièrement utile pour la conservation à froid des fleurs.

L'invention est illustrée sur le dessin ci-joint, montrant une réalisation préférée où :

La figure 1 est une vue en perspective d'une boîte selon l'invention;

Les figures 2, 3 et 4 sont des vues en coupe schématique de la boîte selon la figure 1;

La figure 5 est une vue en plan de la base de la boîte;

Les figures 6 et 7 sont des vues en coupe sur les lignes VI-VI et VII-VII de la figure 5;

La figure 8 est une vue, à plus grande échelle,

d'un détail de la figure 5;

La figure 9 est une vue en plan d'un couvercle renversé;

Les figures 10 et 11 sont des vues en coupe sur les lignes X-X et XI-XI de la figure 9.

Aux dessins, la figure 1 montre une boîte moulée en une matière plastique appropriée, telle que polyéthylène du type connu sous les noms commerciaux « Molpen » ou « Marlex ». Cette boîte comporte une base rectangulaire 1 ayant des parois longitudinales 101 et des parois transversales 201, ainsi qu'un couvercle 2 ayant des parois longitudinales 102 et des parois transversales 202. Les parois de la base 1 et du couvercle 2 ont une allure divergeant vers l'embouchure.

Chaque angle de la base 1 comporte une entaille en V 3, séparant les parois longitudinales 101 des parois transversales 201, de manière que les parois peuvent pivoter autour de leur bord inférieur grâce à l'élasticité de la matière plastique.

La base 1 et le couvercle 2 (fig. 5-11) sont percés de trous de ventilation 4 distribués uniformément sur les surfaces planes, ce qui confère une structure en cage à la boîte. La base et le couvercle sont renforcés par des nervures extérieures 5 formées par des ondulations ou des parties épaissies des parois, prévues entre les rangs de trous 4.

Les parois transversales 201 et 202 sont raidies par des cornières 10 agencées à l'intérieur. Le bord libre des parois 101 et 201 est muni d'un renforcement extérieur 8 à section transversale en coin, l'extrémité mince du coin se trouvant au bord libre de la paroi. Le bord libre des parois 201 et 202 comporte également un renforcement extérieur arrondi 7.

La base 1 et le couvercle 2 sont munis de rainures 6 logeant des liens, formées par des ondulations locales prévues à proximité des parois transversales et entre ces dernières. Ces rainures contribuent à raidir la boîte.

Les parois transversales 201 et 202 sont munies chacune à leur milieu d'une ouverture de prise 9

et d'un cadre extérieur 11 apte à retenir une carte portant les indications voulues.

Pour l'utilisation de la boîte les fleurs coupées sont placées dans la base 1 de façon à former une couche dépassant en hauteur la profondeur de cette base, la boîte étant couverte par le couvercle 2, qui est pressé vers le bas de manière que ces parois 202, 102 glissent sur les renforcements en coin 8 en poussant les parois 101 et 102 en dedans, de manière que, lorsque la boîte est complètement fermée (fig. 3), les parois de la base s'inclinent vers l'intérieur de la boîte.

L'emmanchement télescopique du couvercle sur la base et la fermeture des parois de la base compriment les fleurs indépendamment, dans certaines limites, de la quantité ou du volume des fleurs contenues dans la boîte.

Après sa fermeture, la boîte est liée au moyen de tout lien approprié, logé et retenu par les rainures 6.

Malgré la compacité des fleurs emballées, les trous 4 assurent une ventilation appropriée et un refroidissement uniforme dans un magasin froid. Lorsque les boîtes sont empilées, l'air peut circuler entre une boîte et l'autre à travers les canaux formés par les nervures 5 et les rainures 6 sur le couvercle d'une boîte et la base de la boîte se trouvant au-dessus, et à travers les canaux formés par les parois inclinées de deux boîtes adjacentes.

Pour le transport des boîtes vides, les couvercles renversés sont emboîtés dans les bases 1 (fig. 4), ce qui est facilité par la divergence des parois et les entailles en V 3.

Bien que l'invention ait été décrite en se référant à une réalisation spécifique, il demeure bien entendu que des variantes sont possibles. Par exemple, la forme et la distribution des trous de ventilation 4, nervures 5 et cornières 10 peuvent être modifiées pour s'adapter à la mesure de la boîte et aux caractéristiques mécaniques de la matière en laquelle la boîte est moulée ou, encore à titre d'exemple, les trous de ventilation 4 et les rainures 6

peuvent être prévus sur une partie seulement de la boîte.

Il doit demeurer bien entendu que ces variantes tombent sous le domaine de cette invention.

RÉSUMÉ

1° Boîte pour fleurs coupées, caractérisée en ce qu'elle comporte une base et un couvercle séparés, moulés en matière plastique et ayant des parois par lesquelles ils peuvent s'emboîter l'un dans l'autre, l'un d'eux au moins étant percé de trous de ventilation et de rainures extérieures aptes à loger des liens.

2° Boîte telle que spécifiée en 1°, caractérisée par les points suivants pris ensemble ou séparément :

a. Les parois longitudinales et les parois transversales de la base sont séparées par des entailles;

b. Les entailles affectent une forme en V et sont prévues aux coins de la base;

c. Les parois de la base et du couvercle divergent vers l'embouchure respectivement de la base et du couvercle;

d. Les parois de la base sont munies de renforcements en coin à leurs bords libres;

e. La base et le couvercle comportent des rainures transversales extérieures servant pour recevoir et retenir des liens;

f. La base et le couvercle sont percés de trous distribués uniformément;

g. La base et le couvercle sont munis de nervures de renforcement extérieures prévues entre les rangs de trous;

h. Chaque paroi transversale de la base et du couvercle comporte une ouverture de prise;

i. Chaque paroi transversale de la base et du couvercle est munie d'un cadre extérieur pour une carte destinée à porter les indications voulues.

Société dite : TECNICON S. P. A.

Par procuration :
GERMAIN et MAUREAU

Fig. 1

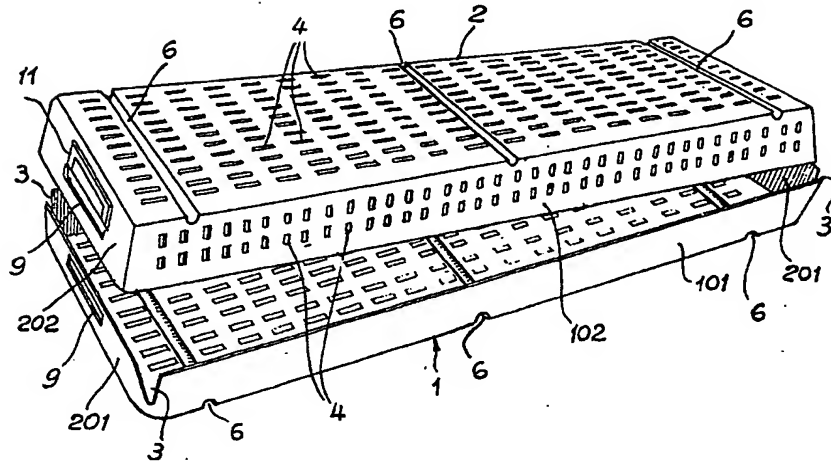


Fig. 2

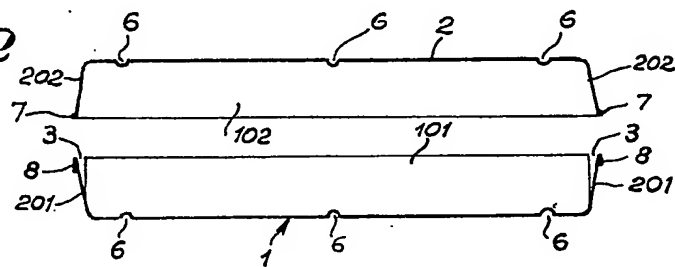


Fig. 3

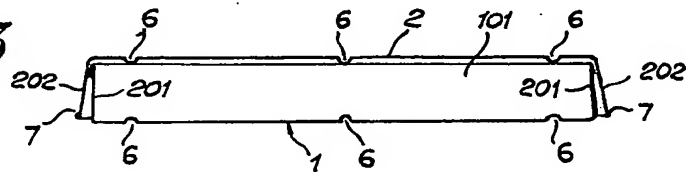


Fig. 4

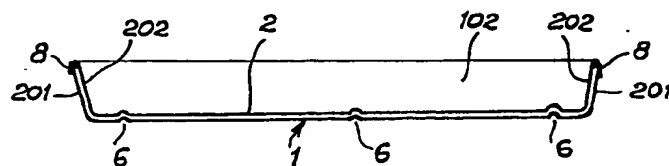


Fig. 6

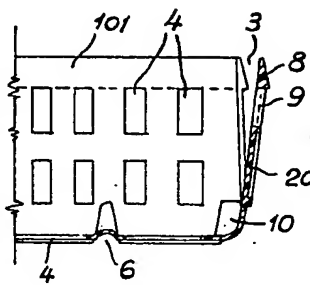
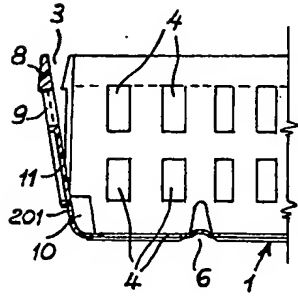


Fig. 8

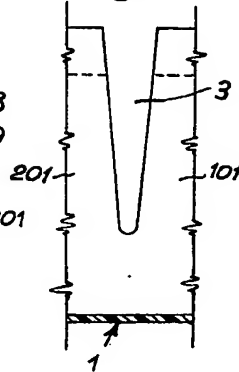


Fig. 5

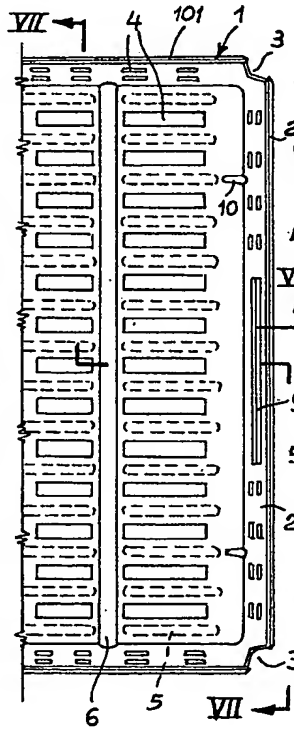
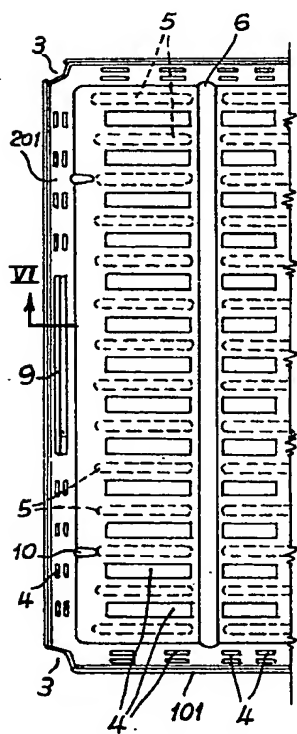


Fig. 7

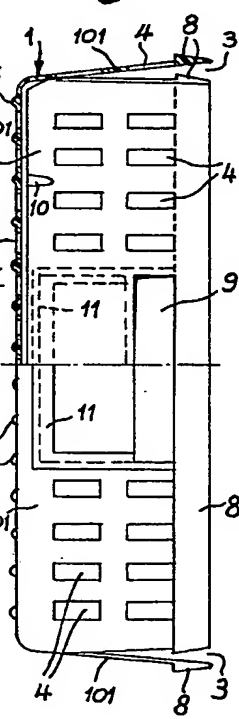


Fig. 10

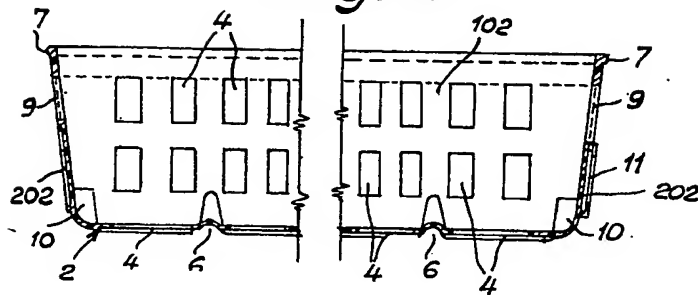


Fig. 9

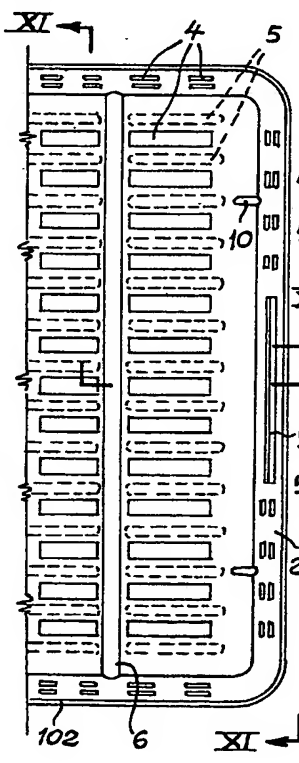
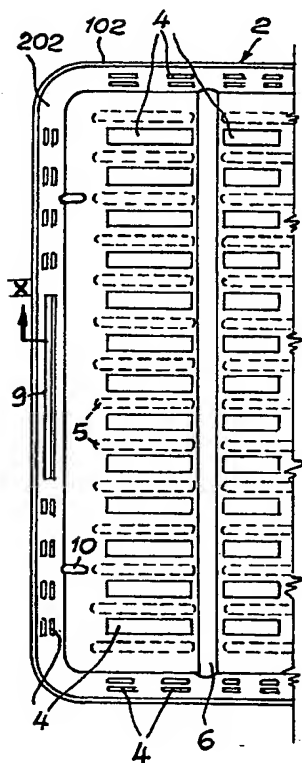


Fig. 11

